SNI 05-2320-1991

Standar Nasional Indonesia

Daftar istilah komponen mesin ketam dan pengatur ketebalan untuk pengerjaan kayu

ICS 01.040.79

PENDAHULUAN

Standar Daftar Istilah Komponen Mesin Ketam dan Pengatur Ketebalan untuk Pengerjaan Kayu disusun dalam rangka menunjang Program Industrial Restructuring Project untuk tahun anggaran 1990/1991.

Standar ini telah dibahas dalam Rapat-rapat Teknis, Pra Konsensus dan terakhir dirumuskan dalam Rapat Konsensus Nasional pada tanggal 20 dan 21 Desember 1990.

Hadir dalam Rapat-rapat tersebut Wakil-wakil dari Balai Bahan DKI, Balai Besar Industri Logam dan Mesin Bandung, USAKTRI, Direktorat Industri Bahan Bangunan dan Umum, Dit.Jen. Aneka Industri dan Direktorat Industri Kimia dan Bahan Bangunan, Dit.Jen. Industri Kecil, Dewan Standardisasi Nasional, Direktorat Perumahan Departemen Pekerjaan Umum, Direktorat Peralatan Air Departemen Pekerjaan Umum, Direktorat Jenderal Cipta Karya Departemen Pekerjaan Umum serta Instansi yang terkait lainnya.

Sebagai acuan diambil dari ISO. 7570 - 1986 (E).

DAFTAR ISTILAH KOMPONEN MESIN KETAM DAN PENGATUR KETEBALAN UNTUK PENGERJAAN KAYU

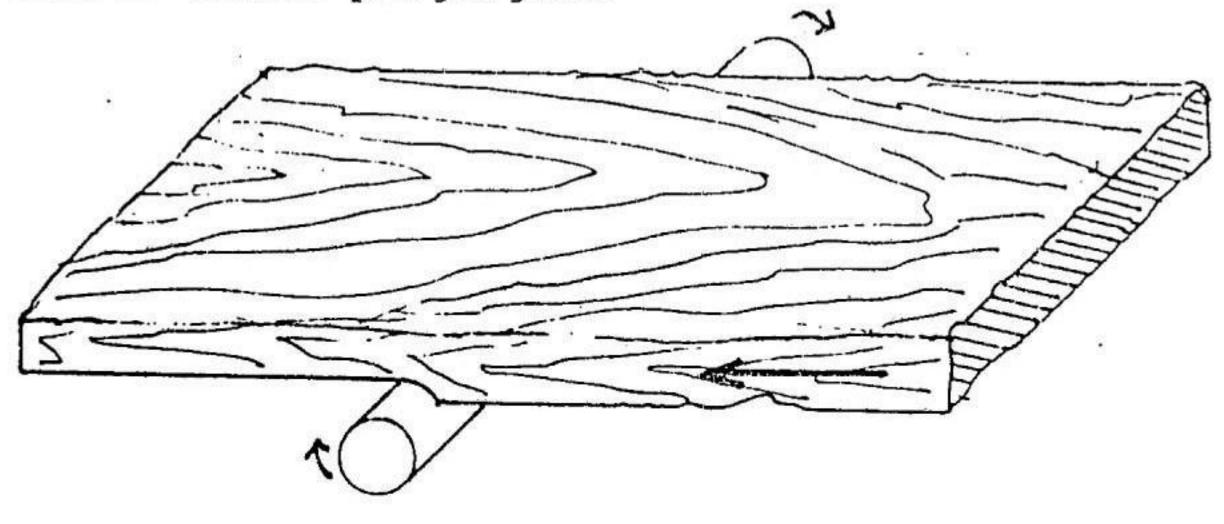
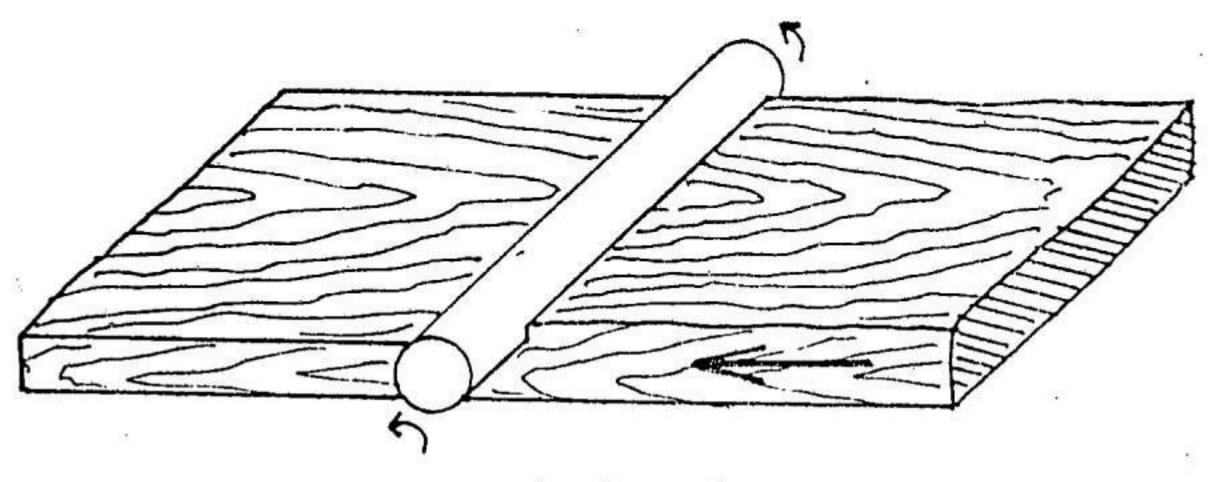
1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi batasan pengertian, gambar dan daftar istilah komponen mesin ketam dan pengatur ketebalan untuk pengerjaan kayu.

2. BATASAN PENGERTIAN

Mesin ketam dan pengatur ketebalan adalah mesin ketam yang dilengkapi dengan pisau berbentuk blok, berfungsi sebagai perata permukaan kayu, pembuat kesikuan sisi dan pengatur tebal kayu.

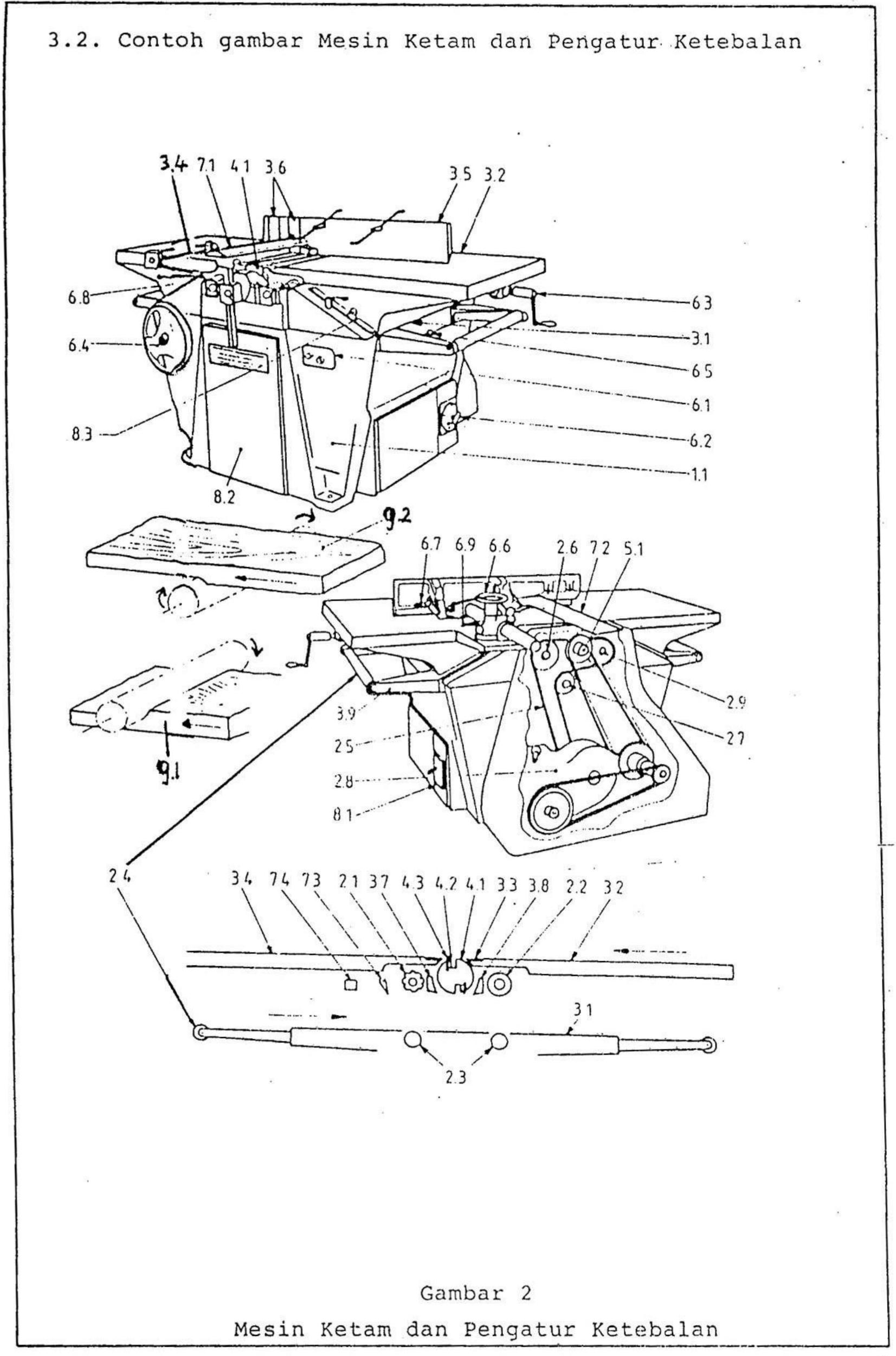
3. GAMBAR

3.1. Gambar hasil pengerjaan

Gambar 1

Hasil Pengerjaan

3.2. Contoh gambar Mesin Ketam dan Pengatur Ketebalan

Gambar 2

Mesin Ketam dan Pengatur Ketebalan

4. DAFTAR ISTILAH KOMPONEN

1. Kerangka

1.1. Rangka utama

2. Tempat pemasukan benda kerja dan alat

2.1. Rol pemasukan
2.2. Rol pengeluaran
2.3. Rol meja pengatur ketebalan
2.4. Rol perluasan meja
2.5. Rantai penggerak rol pemasukan
2.6. Engsel (sprockets) penggerak rol pemasukan
2.7. Engsel (sprockets) rol peregang
2.8. Bak perseneling
2.9. Engsel (sprockets) penggerak rol pengeluaran

3. Penyangga benda kerja, penjepit dan pengarah

3.1. Meja kerja pengatur ketebalan
3.2. Meja kerja pemasukan
3.3. Plat bibir meja
3.4. Meja kerja pengeluaran
3.5. Pengatur batas kesikuan sisi
3.6. Pengukur pembatas
3.7. Batang penekan pemasukan
3.8. Batang penekan pengeluaran
3.9. Penyangga perluasan meja

4. Pemegang peralatan dan perkakas

4.1. Blok
4.2. Baji
4.3. Meja pisau

5. Pengerjaan utama dan pengendali perkakas

5.1. Bantalan

6. Pengatur

6.1. Tombol untuk menjalankan mesin
6.2. Tombol pemutus dan penghubung arus listrik

6.3. Pengatur meja perata
6.4. Pengatur meja pengatur ketebalan
6.5. Pengatur vertikal rol meja ketabalan
6.6. Pengatur batas ketebalan
6.7. Pengatur batas kesikuan sisi
6.8. Kunci penahan arah balik meja perata
6.9. Kunci batas melintang

7. Perlengkapan Pengaman

7.1. Pelindung blok
7.2. Pelindung pelepas blok
7.3. Cakram pengaman pukulan balik
7.4. Pembatas kedalaman pengetaman

8. Lain-lain

8.1. Corong penghisap sisa ketaman
8.2. Pintu pengontrol perkakas
8.3. Skala pengatur ketebalan

9. Contoh hasil pengerjaan

9.1. Ketabalan hasil ketaman
9.2. Hasil ketaman